NITRÍLI-KA PREMIUM

Descrição do Produto

total na face palmar, extremidade dos dedos, dorso e punho borracha nitrílica, acabamento antiderrapante composto por partículas cerâmicas na palma, dedos e dorso da luva, acabamento do punho serrilhado.

Composição

Borracha Nitrílica (NBR) Algodão (CO)

Normas



EN 388







AEJKLNOPT

ISO 374 / TIPO A

3121A X2XXXX

Aplicações

Indicado para proteção das mãos do usuário contra agentes escoriantes, cortantes, perfurantes e contra agentes químicos.

Benefícios

- Proteção avançada em parte antebraço (impermeável):
- Proteção nível máximo contra abrasão;
- Palma em "areia" (ótima aderência).

Validade de 5 anos

O produto possui validade de 5 anos contados a partir da data de fabricação, se mantido conforme instruções de armazenamento. Considerar como lote de fabricação a data.

Garantia

90 dias de garantia legal contra defeitos de fabricação conforme CDC

Vida Útil

Não é possível determinar a vida útil das luvas de proteção, pois depende do tipo do contaminante e risco da atividade, da umidade relativa e temperatura do ambiente, do tipo de atividade, nível de esforço, movimentação e conservação. Estas luvas não são descartáveis e seu uso é indicado para múltiplas

IMPORTANTE: A periodicidade de troca deve seguir os padrões preestabelecidos pelo Programa de Gerenciamento de Risco (PGR) e Análise Preliminar de Riscos (APR), devendo ser informada aos usuários/ colaboradores e constar nas ordens de serviços para a realização das atividades.



Segmentos













Logística

Tamanhos















Atualizado em: Out/2025







Normas

EN 388

EN388: 2016 - Riscos Mecânicos¹



Nível Obtido	Tipos de Risco	Níveis de Performance	
3	Abrasão	2000 Ciclos	
1	Corte - Coup Test ²	Índice 1,2 (Cegamento de lâmina - ver TDM)	
2	Rasgamento	25 Newton	
1	Perfuração	20 Newton	
A	Corte - TDM - 100 ³	2 Newton	
P	Impacto no dorso	Não Aplicável	

EN 407

EN407: 2020 - Riscos Térmicos(Calor e Chamas)



Nível Obtido	Tipos de Risco	Níveis de Performance	
X	Comportamento ao fogo	Não Aplicável	
2	Calor por contato⁴	250°C por 15 Segundos	
Х	Calor convectivo	Não Aplicável	
Х	Calor radiante	Não Aplicável	
Х	Pequenas projeções de metal fundido	Não Aplicável	
х	Grande projeção de metal fundido	Não Aplicável	

¹Os níveis da norma EN388 variam de 1 a 4 para abrasão, rasgamento e perfuração. Para o teste de corte "coup test", os níveis variam de 1 à 5 e para o teste de "corte TDM-100", os níveis variam de A à F.

 $^2\mbox{Não}$ há correlação entre os níveis de desempenhos obtidos pelo método "coup test" e "TDM".

³Quando a resistência do material da luva é elevado e ocorre o cegamento das laminas no método de teste "coup test", o teste de corte "TDM-100" é obrigatório, portanto, os níveis numéricos do teste de corte "coup test" opcionalmente podem ser demonstrados e serão considerados apenas como indicativo, enquanto os níveis alfabéticos do teste de resistência de corte "TDM-100" deverá ser considerado como teste de referência.

ATENÇÃO: Para luvas de resistência a corte, SEMPRE considerar os níveis alfabéticos obtidos pelo método de teste TDM-100.

⁴Calor de contato: 100°C por 15 segundos, não acumulativos. Para uso intermitente, o tempo de exposição deve ser somado e subtraído do tempo determinado em testes, não podendo superar o tempo de exposição normativo supracitado. Para utilizações intermitentes, é necessário dar atenção especial ao conscitado do infecti defer de adeligações intermitentes de la conscitado de acesta de conceito de inércia térmica, além de realizar avaliação e medição da transferência de calor durante o uso.

ISO374/TIPOA

AEJKLNOPT

ISO 374-1 - RISCOS QUÍMICOS

Código alfabético	Produto químico	CAS	Nível obtido
Α	METANOL	67-56-1	2
В	ACETONA	67-64-1	X
С	ACETONITRILA	75-05-8	1
D	DICLOROMETANO	75-09-2	X
E	DISSULFETO DE CARBONO	75-15-0	4
F	TOLUENO	108-88-3	1
G	DIETILAMINA	109-89-7	X \
H	TETRAHIDROFURADO	109-99-9	X
1	ACETATO ETÍLICO	141-78-6	1
J	n-HEPTANO	142-85-5	6
К	HIDRÓXIDO DE SÓDIO	1310-73-2	6
L	ÁCIDO SULFURICO	7664-93-9	2
M	ÁCIDO NÍTRICO	7697-37-2	1
N	ÁCIDO ACÉTICO	64-19-7	2
0	HIDRÓXIDO DE AMONIO	1332-21-6	6
P	PERÓXIDO DE HIDROGÊNIO	7722-84-1	6
S	ÁCIDO FLUORIDRICO	7664-39-3	X
T	FORMALDEÍDO	50-00-0	6

Os níveis de permeação variam de 1 (mínimo) à 6 (máximo) e repectivamente os tempos de permeação variam de 10 minutos à 480 minutos. Abaixo a relação entre os níveis e o tempo de permeação. **NÍVEL= TEMPO EM MINUTOS:**

1=10' | 2=30' | 3=60' | 4=120' | 5=240' | 6=480'

Descarte

O descarte deste produto deve obedecer aos mesmo critérios e cuidados destinados aos contaminantes contra os quais o produto é utilizado. O usuário deve tomar as ações cabíveis quanto ao descarte conforme a legislação vigente.



Escaneie o QR Code, e confira mais sobre este produto!

Atualizado em: Out/2025