

TRICOTADA PRETA

Clean

Descrição do Produto

Luva de proteção, tricotada em fios de algodão e poliéster, punho em elástico com acabamento em overloque.

Composição

Poliéster (PES)
Algodão (CO)

Normas



EN 388 **EN 407**



1130A **X1XXXX**

Aplicações

Indicado para proteção das mãos do usuário contra agentes abrasivos, cortantes, perfurantes e contra risco térmico (calor de contato).

Benefícios

- Absorve a transpiração;
- Ótimo tato e destreza;
- Conforto térmico;
- Resistência térmica 100°;
- Ideal para ambientes com sujidade.

Validade de 5 anos

O produto possui validade de 5 anos contados a partir da data de fabricação, se mantido conforme instruções de armazenamento. Considerar como lote de fabricação a data.

Garantia

90 dias de garantia legal contra defeitos de fabricação conforme CDC.

Vida Útil

Não é possível determinar a vida útil das luvas de proteção, pois depende do tipo do contaminante e risco da atividade, da umidade relativa e temperatura do ambiente, do tipo de atividade, nível de esforço, movimentação e conservação. Estas luvas não são descartáveis e seu uso é indicado para múltiplas aplicações.

IMPORTANTE: A periodicidade de troca deve seguir os padrões preestabelecidos pelo Programa de Gerenciamento de Risco (PGR) e Análise Preliminar de Riscos (APR), devendo ser informada aos usuários/colaboradores e constar nas ordens de serviços para a realização das atividades.



Segmentos



Transporte e
Armazenamento



Construção
Civil



Agricultura



Limpeza e
Higiene

Logística



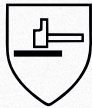
Mult.12 |
Master 300

Tamanhos

T9/G

02.11.1.3

Normas

EN 388

1130A

EN388: 2016 - Riscos Mecânicos¹

Nível Obtido	Tipos de Risco	Níveis de Performance
1	Abrasão	100 Ciclos
1	Corte - Coup Test ²	Índice 1,2 (Cegamento de lâmina)
3	Rasgamento	50 Newton
0	Perfuração	N/D
A	Corte - TDM - 100 ³	2 Newton
P	Impacto no dorso	Não Aplicável

EN 407

X1XXXX

EN407: 2020 - Riscos Térmicos(Calor e Chamas)

Nível Obtido	Tipos de Risco	Níveis de Performance
X	Comportamento ao fogo	Não Aplicável
1	Calor por contato ⁴	100°C por 15 Segundos
X	Calor convectivo	Não Aplicável
X	Calor radiante	Não Aplicável
X	Pequenas projeções de metal fundido	Não Aplicável
X	Grande projeção de metal fundido	Não Aplicável

¹Os níveis da norma EN388 variam de 1 a 4 para abrasão, rasgamento e perfuração. Para o teste de corte "coup test", os níveis variam de 1 à 5 e para o teste de "corte TDM-100", os níveis variam de A à F.

²Não há correlação entre os níveis de desempenhos obtidos pelo método "coup test" e "TDM".

³Quando a resistência do material da luva é elevado e ocorre o cegamento das laminas no método de teste "coup test", o teste de corte "TDM-100" é obrigatório, portanto, os níveis numéricos do teste de corte "coup test" opcionalmente podem ser demonstrados e serão considerados apenas como indicativo, enquanto os níveis alfabéticos do teste de resistência de corte "TDM-100" deverá ser considerado como teste de referência.

ATENÇÃO: Para luvas de resistência a corte, SEMPRE considerar os níveis alfabéticos obtidos pelo método de teste TDM-100.

⁴Calor de contato: 100°C por 15 segundos, não acumulativos. Para uso intermitente, o tempo de exposição deve ser somado e subtraído do tempo determinado em testes, não podendo superar o tempo de exposição normativo supracitado. Para utilizações intermitentes, é necessário dar atenção especial ao conceito de inércia térmica, além de realizar avaliação e medição da transferência de calor durante o uso.

Descarte

O descarte deste produto deve obedecer aos mesmo critérios e cuidados destinados aos contaminantes contra os quais o produto é utilizado. O usuário deve tomar as ações cabíveis quanto ao descarte conforme a legislação vigente.



Escaneie o **QR Code**,
e confira mais sobre
este produto!

Atualizado em: **Jul/2025**