

TRICOTADA BRANCA



Descrição do Produto

Luva de proteção, tricotada em fios de algodão e poliéster, punho em elástico com acabamento em overloque.

Composição

Poliéster (PES)
Algodão (CO)

Normas


 Pg.02

EN 388 EN 407



0141A X2XXXX

Aplicações

Indicado para proteção das mãos do usuário contra agentes abrasivos, cortantes, perfurantes e contra risco térmico (calor de contato).

Benefícios

- Absorve a transpiração;
- Ótimo tato e destreza;
- Conforto térmico;
- Não solta pelos ou fiapos;
- Resistência térmica 250°;
- Ideal para ambientes com sujidade.

Validade de 5 anos

O produto possui validade de 5 anos contados a partir da data de fabricação, se mantido conforme instruções de armazenamento. Considerar como lote de fabricação a data.

Garantia

90 dias de garantia legal contra defeitos de fabricação conforme CDC.

Vida Útil

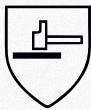
Não é possível determinar a vida útil das luvas de proteção, pois depende do tipo do contaminante e risco da atividade, da umidade relativa e temperatura do ambiente, do tipo de atividade, nível de esforço, movimentação e conservação. Estas luvas não são descartáveis e seu uso é indicado para múltiplas aplicações.

IMPORTANTE: A periodicidade de troca deve seguir os padrões preestabelecidos pelo Programa de Gerenciamento de Risco (PGR) e Análise Preliminar de Riscos (APR), devendo ser informada aos usuários/colaboradores e constar nas ordens de serviços para a realização das atividades.



Segmentos			
Transporte e Armazenamento		Construção Civil	Agricultura
Limpeza e Higiene			
Logística		Tamanhos	
Mult.12 Master 300		02.11.1.1	

Normas

EN 388

0141A
EN388: 2016 - Riscos Mecânicos¹

Nível Obtido	Tipos de Risco	Níveis de Performance
0	Abrasão	N/D
1	Corte - Coup Test ²	Índice 1,2 (Cegamento de lâmina)
4	Rasgamento	75 Newton
1	Perfuração	20 Newton
A	Corte - TDM - 100 ³	2 Newton
P	Impacto no dorso	Não Aplicável

EN 407

X2XXXX
EN407: 2020 - Riscos Térmicos(Calor e Chamas)

Nível Obtido	Tipos de Risco	Níveis de Performance
X	Comportamento ao fogo	Não Aplicável
2	Calor por contato ⁴	250°C por 15 Segundos
X	Calor convectivo	Não Aplicável
X	Calor radiante	Não Aplicável
X	Pequenas projeções de metal fundido	Não Aplicável
X	Grande projeção de metal fundido	Não Aplicável

¹Os níveis da norma EN388 variam de 1 a 4 para abrasão, rasgamento e perfuração. Para o teste de corte "coup test", os níveis variam de 1 à 5 e para o teste de "corte TDM-100", os níveis variam de A à F.

²Não há correlação entre os níveis de desempenhos obtidos pelo método "coup test" e "TDM".

³Quando a resistência do material da luva é elevado e ocorre o cegamento das lâminas no método de teste "coup test", o teste de corte "TDM-100" é obrigatório, portanto, os níveis numéricos do teste de corte "coup test" opcionalmente podem ser demonstrados e serão considerados apenas como indicativo, enquanto os níveis alfabéticos do teste de resistência de corte "TDM-100" deverá ser considerado como teste de referência.

ATENÇÃO: Para luvas de resistência a corte, SEMPRE considerar os níveis alfabéticos obtidos pelo método de teste TDM-100.

⁴Calor de contato: 250°C por 15 segundos, não acumulativos. Para uso intermitente, o tempo de exposição deve ser somado e subtraído do tempo determinado em testes, não podendo superar o tempo de exposição normativo supracitado. Para utilizações intermitentes, é necessário dar atenção especial ao conceito de inércia térmica, além e realizar avaliação e medição da transferência de calor durante o uso.

Descarte

O descarte deste produto deve obedecer aos mesmo critérios e cuidados destinados aos contaminantes contra os quais o produto é utilizado. O usuário deve tomar as ações cabíveis quanto ao descarte conforme a legislação vigente.



Escaneie o **QR Code**,
e confira mais sobre
este produto!